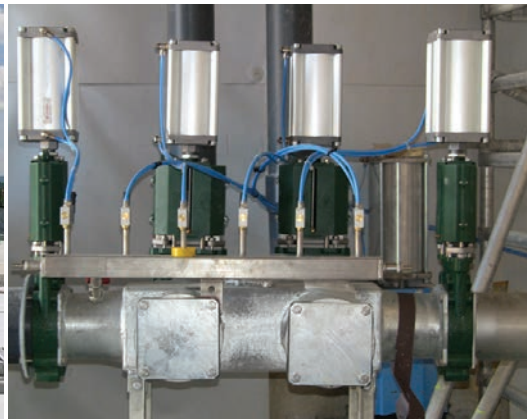


BIOGASANLAGE BL1 KIENTZ (RING-IN-RING-SYSTEM)



Biogas Hochreiter plante, baute und berät diese Biogasanlage als Generalunternehmer. Hochreiter unterstützte die Betreiber bei der Finanzierung. Neben der Vollwartung der Biogasanlage, gibt Hochreiter auch eine Funktionsgarantie auf 8000 Betriebsstunden pro Jahr. Hierbei ist die Fernüberwachung der BHKW's, aber auch der Anlagensteuerung eine große Erleichterung für den Betreiber und die Firma Hochreiter.

Die Biogasanlage erreichte bereits nach ca. 10 Wochen den Volllastbetrieb mit Biogas.

WICHTIGE DATEN:

Leistung:	1,76 MWeI, 2 x Deutz TCG 2016 V16 + Homan V12
Fermentervolumen:	8.313m ³
Endlagervolumen:	8.313m ³
Rührwerkstechnik:	2 x Mississippi-Rührwerk, stehendes Steinauer-Rührwerk, Huber-Stabmixer, Huber-Tauchmotorrührwerk
Fütterungstechnik:	3-zügiger Schubboden 120m ³
Sonstiges:	Behälterfüllstandsmessung, Gülle-, Gasdurchflussmessung, Gasspeicher als Tragluftdach auf Endlager, visualisierte und fernüberwachte Anlagensteuerung
Inputmaterial:	Maissilage, Zuckerhirse, Grünroggen, Rindermist