



UNVERZICHTBARE KOMPONENTE ZUR GÜLLEVERTEILUNG.

Um Gülle von einem Ort zum Anderen zu transportieren, sind Pumpen und Rohre unabdinglich. Ein Kernstück der Hochreiter Anlage ist daher die zentrale Pumpstation, bestehend aus Pumpbox und Pumpenverteilerbalken. Alle Behälter sind durch Abläufe angeschlossen. Die Pumpe befördert das jeweilige Substrat an einen Pumpenverteilerbalken, von hier aus kann es an beliebige Ziele, wie zum Beispiel zur Fassfüllstation oder in den Fermenter zurück, gepumpt werden.

In das Leitungssystem können verschiedene Messinstrumente - wie Gölledurchflussmesser, TS-Messgerät oder das pH-Messgerät - eingebaut werden.

Eine für Ihre Biogasanlage flexible und unverzichtbare Komponente, welche Sie zukünftig in Sachen Erweiterungen vor keinerlei Hindernisse stellen wird.



TECHNISCHE DATEN

4 bis 6 Zuläufe DN 300
Pneumatische Schieber
Mit 18,5kW Göllepumpe | Hohe Pumpleistung
Geringer Stromverbrauch
Mit beliebig vielen Abnehmern
kombinierbar